

REGLER FÖR AUKTORISATION OCH CERTIFIERING FÖR SKARVMONTAGE

§ 1 Giltighetsområde

Auktorisation och certifiering omfattar montage av skarvsystem (tätförband, larm och isolering i samband med läggning av fjärrvärmerör) och i förekommande fall svetsning av termoplast (extrudersvetsning). Auktorisation och certifikat ges efter ansökan och godkänd prövning av företag och montör.

§ 2 Auktorisation av företag

Ansökan om auktorisation görs med ansökningsformulär (se www.energiforetagen.se) upprättade av Auktorisationsnämnden och skickas till:

Energiföretagen Sverige
Auktorisation skarvmontage
101 53 STOCKHOLM

Auktoriserat företag erhåller ett av Auktorisationsnämnden utfärdat intyg som gäller kalenderårsvis. Det auktoriserade företaget ansvarar inför beställare att här ställda krav är uppfyllda.

Sker förändring i fråga om det auktoriserade företags montörer, firma eller firmateckning eller annan omständighet av betydelse skall detta omedelbart och utan anmodan meddelas Energiföretagen Sverige. Detta gäller även för sådana omständigheter som kan inverka på företagets förmåga att på ett tillfredsställande sätt fullgöra sina uppgifter eller om företaget upphör med skarvmontage.

Auktorisation och certifiering kan återkallas om fordringarna enligt § 3 inte längre föreligger. Detsamma gäller om det kommer till Energiföretagen Sveriges eller Auktorisationsnämndens kännedom via besiktning etc. att företaget inte följer gällande lagar, föreskrifter, standarder och anvisningar. Företaget har dock rätt att få skälig tid för att ombesörja rättelse.

Upphör auktorisationen att gälla skall intyget ofördröjligen återställas till Energiföretagen Sverige. Energiföretagen Sverige ajourför auktoriserade företag på sin hemsida www.energiforetagen.se. Vid utebliven Årlig rapport stryks det auktoriserade företaget från förteckningen på webbplatsen.

§ 3 Fordringar för auktorisation av företag

Som villkor för auktorisation gäller att företaget

1. insänt godkända ansökningshandlingar, se § 2 ovan.
2. insänder "Årlig rapport", se bilaga 1
3. innehar gällande ansvars- och åtkomstförsäkringar
4. följer de av ansökan gällande myndighetskrav och av leverantör utfärdade anvisningar
5. vidmakthåller lämnade uppgifter
6. redovisar kvalitetssystem*
7. ansvarar för att montagearbetet utförs av certifierade montörer
8. bereder kontrollant från kontrollföretag möjlighet till besiktning samt åtgärdar eventuella brister
9. Godkänd för F-skatt, dvs erlagt fastställda skatter och avgifter

* Med **kvalitetssystem** menas de åtgärder som företaget dokumenterat i arbetsbeskrivningar, rutiner samt instruktioner och som rutinemässigt görs i anslutning till montagearbetet. Dessa kan till exempel vara kontroll av maskinfunktion, egenkontroll vid skarvning samt arbetsprotokoll. Arbetsbeskrivningar som omfattar montageanvisningar samt anvisningar för hantering av felaktiga produkter och avvikande förutsättningar vid montageplats skall finnas upprättade.

För upprätthållande av Auktorisation skall Årlig rapport inlämnas till Energiföretagen Sverige med stöd av bilaga 1, senast den 30 november året innan intyget ska gälla.

§ 4 Avgifter för auktorisation av företag

Energiföretagen Sverige fastställer en årlig avgift för auktorisation av företag som ska täcka Auktorisationsnämndens kostnader för registerhållning, fältundersökningar etc.

§ 5 Certifiering av montörer

Certifiering för montage av skarvsystem lämnas till montör som genomgått prövning och bedömning och därmed uppfyller Energiföretagen Sveriges regler och krav vilket fastställs av Auktorisationsnämnden. Certifieringen kan kompletteras med certifikat för svetsning av termoplast.

Vid godkänd certifiering utfärdar Energiföretagen Sverige ett certifikat som är giltigt fem år från utfärdandet. Därefter behöver en förnyad prövning göras. Den förnyade prövningen sker på samma sätt som ovan nämnda prövning.

Ansökan om certifiering görs skriftligen hos Energiföretagen Sverige under adress

Energiföretagen Sverige
Certifiering montör skarvmontage
101 53 STOCKHOLM

Till ansökan bifogas de dokument som framgår av § 6 nedan.

Certifieringen kan återkallas eller begränsas av Auktorisationsnämnden om villkoren inte längre föreligger. Detsamma skall gälla om det kommer till Energiföretagen Sveriges eller Auktorisationsnämndens kännedom att montören inte följer lagar, föreskrifter, standarder och anvisningar. Montören har dock rätt att få skälig tid för att ombesörja rättelse.

§6 Fordringar för certifiering av montör

Som villkor för certifiering gäller att montören har

1. Insänt godkända ansökningshandlingar, se § 5 ovan
2. Avlagt godkänt praktiskt och teoretiskt prov i fält inför kontrollant. Kompetensintyg för certifiering utfärdat av kontrollant ska bifogas ansökan
3. Erhållet intyg från minst en skarvleverantör över utbildning i aktuell skarvtyp. Intyget får vara max. 2 år gammalt
4. Intyg över dokumenterad praktisk erfarenhet utställt av det auktoriserade skarvföretaget. **Riktvärde:** 500 utförda skarvar under översyn av certifierad montör
5. Läkarintyg enligt AFS 2011:19 "Kemiska arbetsmiljörisker", intyg över genomgångna kurser i "Heta arbeten", grundkompetens "Säkerhet på väg" samt utbildning om risker och säkerhetsåtgärder vid härdplastarbete enligt AFS 2011:19 "Kemiska arbetsmiljörisker"
6. Giltigt certifikat för svetsning av termoplast enligt SS-EN 13067 (option). Certifikatet får vara max. 2 år gammalt

För upprätthållande av certifiering skall montör finnas med i Årlig rapport som inlämnas av det auktoriserade företaget.

§ 7 Avgift för certifiering

Ingen särskild avgift för certifiering tas ut.

§ 8 Identifiering och märkning av skarv

Auktoriserat företag skall förse varje skarv med en etikett med företagets namn och med löpande skarvnummer. Storleken på etiketten skall vara minst 5 x 10 cm och siffrorna skall vara tydliga med en höjd av minst 8 mm. Etiketten skall vara beständig mot omgivande miljö.

Protokoll i A4-format upprättas för skarvarna som skall innehålla minst följande data:

- Företag och Auktorisationsnummer
- Ansvarig montör med certifieringsnummer
- Schakt, kryssruta för godkänd eller icke godkänd + rad för anmärkningar
- Montagedatum
- Montageförutsättning. Kryssruta för sol, moln, lätt nederbörd, ihållande nederbörd
- Provtryckning av skarv
- Larmvärde
- Skarvtyp
- Dimension
- Skumtyp
- Beställare
- Arbetsplats
- Lufttemperatur
- Rörtemperatur fram/retur
- Övrigt
- Underskrift av kontrollant/kontaktperson och datum

§ 9 Leverantörens skyldigheter

Leverantör av skarvsystem svarar för dokumenterade montageanvisningar och dokumenterad utbildning av montör. Uppdateringen av utbildningen ska ske minst vartannat år.

BILAGA 1 TILL REGLER FÖR AUKTORISATION OCH CERTIFIERING

Årlig rapport inför år 20XX

Detta formulär är framtaget som stöd för rapporteringen till Energiföretagen Sveriges Auktorisationsnämnd. Rapporten mejlas in senast den 30 november varje år till susan.ohrbom@energiforetagen.se.

Uppgifterna i den årliga rapporten ligger till grund för förteckningen på Energiföretagen Sveriges hemsida.

Företag:

Auktorisationsnummer:

Förteckning över certifierade montörer med gällande intyg

Namn	Certifikats-nummer	Läkarundersökning enligt AFS 2011:19	Heta arbeten	Arbete på väg	Utbildning i Hårdplaster enl. AFS 2011:19	Skarvmontage: Gällande leverantörsutbildning (<2 år)	Extrudersvets: Giltigt certifikat enl. SS-EN 13067 (<2 år om option)

Samtliga villkor ovan ska vara uppfyllda för att behålla certifieringen.

Skarvmontageutbildningen hos leverantör ska inte vara äldre än 2 år och kunna styrkas av skarvleverantören genom intyg. Extrudersvetscertifikat är option. Om option ska utnyttjas ska montör inneha och kunna styrka giltigt certifikat, inte äldre än 2 år. Certifikatets nummer anges i rutan. Förteckningen kopieras i erforderligt antal.

Försäkringsbolag och försäkringsnummer:

Ort och datum:

Underskrift:

Telefon och e-postadress: